



Techno-Serie

Erzielen Sie unübertroffene Präzision und erstklassige Zuverlässigkeit bei der Messung zylindrischer Bauteile mit der Techno Range – die perfekte Lösung für eine effiziente Fertigung.

Die Techno Range von VICIVISION wurde speziell für die Messung von Drehteilen entwickelt, wie sie in der Automobil-, Luft- und Raumfahrt- sowie der Medizinindustrie verwendet werden. Von großen Drehkomponenten bis hin zu Mikrobauteilen bietet Techno höchste Messflexibilität, um unterschiedlichste Prüfanforderungen zu erfüllen..

Hauptmerkmale:

- Mit 20 Geräte-Modellen die höchste Größenvielfalt
- Hohe Auflösung zur Erfassung kleinster Details.
- Erweiterbar mit Renishaw-Tastensystem und Sensor zur optischen Messung von Verzahnungen.



Messbereich Längen: Durchmesser:	600 mm 40 mm
Maximale Werkstück- Abmessung Längen: Durchmesser: Maximales Werkstück-Gewicht:	625 mm 120 mm 30 kg
Messunsicherheit ¹ Durchmesser: Längen:	1+D [mm] / 200 [µm] 3+L [mm] / 200 [µm]
Wiederholgenauigkeit ² Durchmesser: Längen:	0,3 µm 1,2 µm
Rechnersystem:	PC mit Betriebssystem Windows 10
Energieversorgung Nennspannung: Leistungsaufnahme:	230 V, 50/60 Hz 0,4 kW
Abmessungen Breite x Tiefe x Höhe: Masse:	595 x 780 x 1.315 mm 210 kg

(1): Maximal zulässiger Fehler nach EN ISO 10360-7 speziell für Wellen optischer Messmaschinen, bezogen auf Kalibriermeister, die von einem DAkkS akkreditierten Labor zertifiziert wurden (plus Unsicherheit der Kalibriermeister U(d): 0,5 µm und U(l): 1 µm), aus Stahl, geschliffene Oberflächen und Standardform. Umgebungsbedingungen 20+/-0,5°C, maximaler Gradient 0,5 K/h. Die Unsicherheit wurde unter Berücksichtigung eines Erfassungsbereichs K=2 geschätzt, was einem Vertrauenslevel von etwa 95% entspricht. (2): Reproduzierbarkeit berechnet über 10 Wiederholungen auf geschliffenen Bauteiloberflächen.