



CNC-Langdrehautomaten

SB-20 C/E






SB-16 C/E

star 

VORTEILE

Die SB-16 und SB-20 Modelle zeigen, wie Preis/Leistung optimal umgesetzt werden kann.

Bedingt durch die Fertigungsmöglichkeiten sowie den günstigen „Paketpreis“ sind die SB-16 und SB-20 Modelle prädestiniert, kurvengesteuerte Drehautomaten zu ersetzen. Einfaches Handling und geringer Platzbedarf machen die CNC-Langdrehautomaten der SB-16 und SB-20 Reihe konkurrenzlos in ihrer Klasse.

-  **Extrem langlebige und wartungsfreie Konstruktion**
-  **Alle Funktionen in der Standardversion schon enthalten**
-  **Ausgerüstet mit leistungsfähigen angetriebenen Werkzeugen**
-  **Platzsparend mit einfachem Handling**
-  **Zusätzlich bei der SB-16E/SB-20E: komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung und C-Achse auf der Gegenspindel**



SB-20 C/E

SB-16 C/E



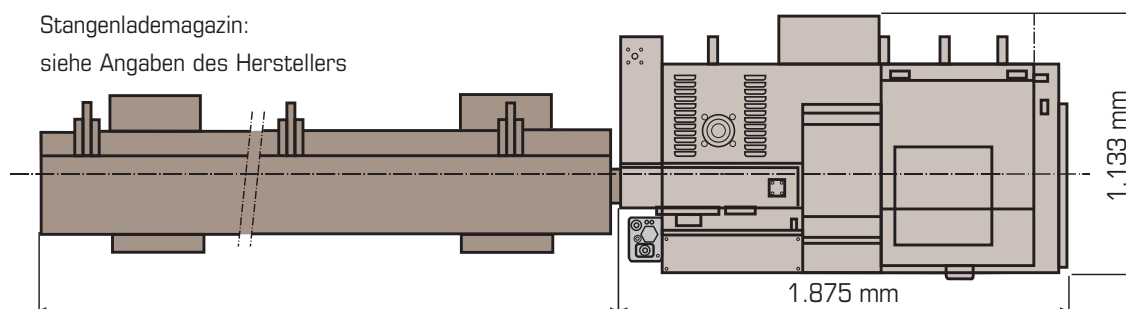
TECHNISCHE DATEN

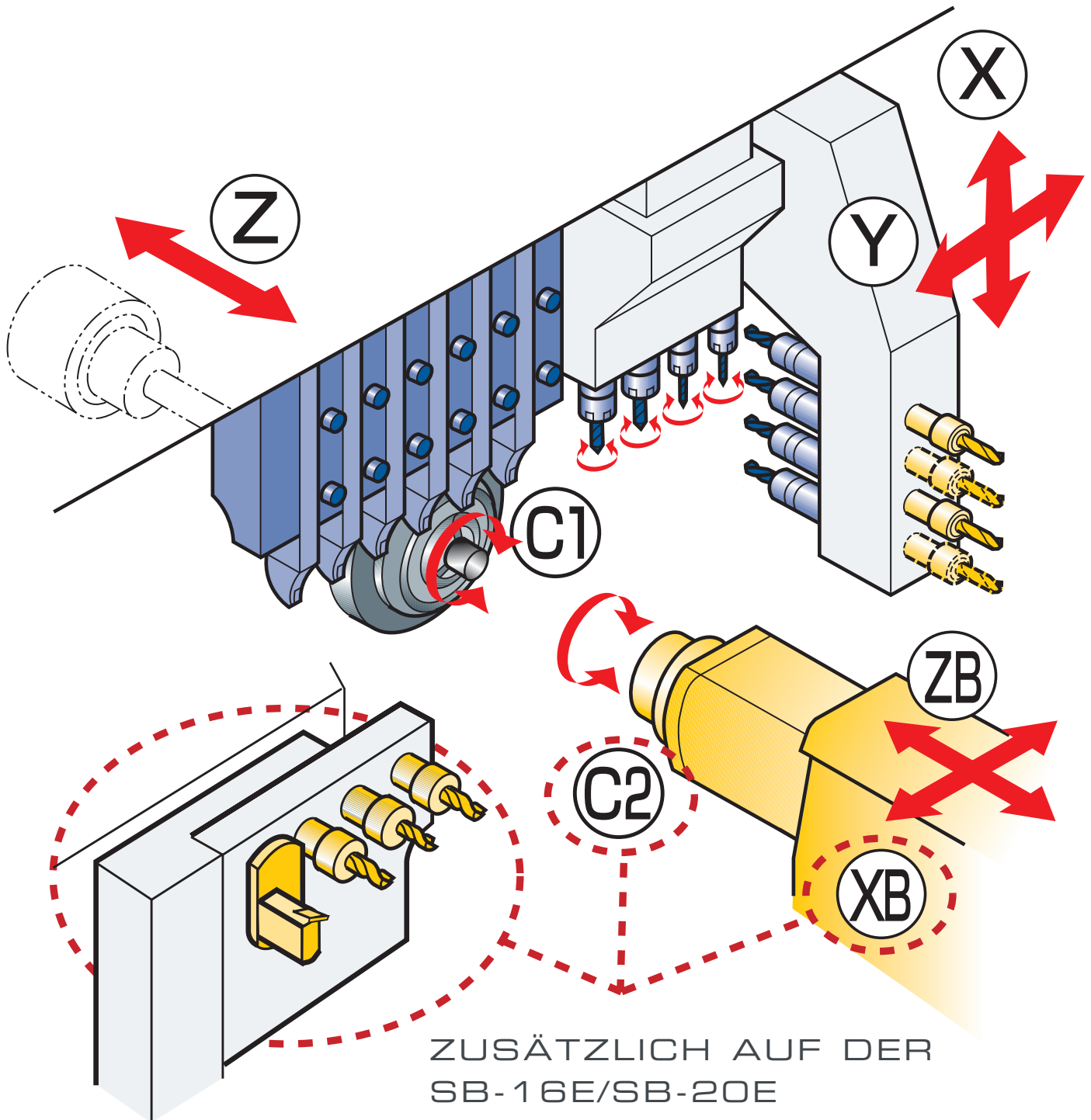
Hauptseite	SB-16C	SB-16E	SB-20C	SB-20E
Anzahl der Achsen	5	7	5	7
Hauptspindel (Spindelstock)	Z / C1-Achse	Z / C1-Achse	Z / C1-Achse	Z / C1-Achse
Linearschlitten	X / Y-Achse	X / Y-Achse	X / Y-Achse	X / Y-Achse
max. Bearbeitungsdurchmesser	16 mm	16 mm	20 mm (23 mm)	20 mm (23 mm)
max. Spindelstockhub				
mit fester Führungsbuchse	183 mm	183 mm	183 mm	183 mm
mit rotierender Führungsbuchse	155 mm	155 mm	155 mm	155 mm
max. Antriebsleistung Hauptspindel	3.7 KW	3.7 KW	3.7 KW	3.7 KW
max. Drehzahl Hauptspindel	10.000 1/min	10.000 1/min	10.000 1/min	10.000 1/min

Rückseite				
Gegenspindel	ZB-Achse	ZB / C2 / XB-Achse	ZB-Achse	ZB / C2 / XB-Achse
max. Abgreifdurchmesser	16 mm	16 mm	20 mm (23 mm)	20 mm (23 mm)
max. Antriebsleistung Gegenspindel	1.0 KW	1.1 KW	1.0 KW	1.1 KW
max. Drehzahl Gegenspindel	8.000 1/min	9.000 1/min	8.000 1/min	9.000 1/min

Allgemeine Daten				
Eilgangsgeschwindigkeit				Z- und X-Achsen 35 m/min
Gewicht	1.650 kg	1.700 kg	1.650 kg	1.700 kg
Kapazität Kühlmittel tank	160 Liter	160 Liter	160 Liter	160 Liter
Abmessung	1.875x1.133x1.750 mm		1.875x1.133x1.750 mm	

Stangenlademagazin:
siehe Angaben des Herstellers





ZUSÄTZLICH AUF DER
SB-16E/SB-20E

**Komplett unabhängige Rückseitenbearbeitung
C-Achse auf der Gegenspindel**

ZUBEHÖR

Standardzubehör

- ▶ CNC-Steuerung FANUC Serie Oi-TD
- ▶ C-Achsensteuerung auf Hauptspindel
- ▶ C-Achsensteuerung auf Gegenspindel (SB-16E/SB-20E)
- ▶ Werkstückförderer zum Ausbringen der Werkstücke
- ▶ 6-fach Drehwerkzeughalter
- ▶ 4-Spindel-Querbohr- und Fräseinheit
- ▶ 4-Spindel-Bohreinheit inkl. Bohreraufnahmen
- ▶ Rückseitenbearbeitungseinheit (SB-16E/SB-20E)
- ▶ Abstechstahlbruchsicherung
- ▶ Gegenspindel für Rückseitenbearbeitung
- ▶ Ausblaseinrichtung für Gegenspindel
- ▶ Auswurfkontrolle Gegenspindel
- ▶ Teileauffangschale
- ▶ Pneumatikanlage mit Wartungseinheit
- ▶ Automatische Zentralschmierung mit Niveauüberwachung
- ▶ Separater Kühlmittelbehälter mit Niveau- und Durchflussüberwachung
- ▶ Schnittstelle für Werkzeugvoreinstell-Messtaster
- ▶ Interface für Stangenlademagazin
- ▶ Nivellierunterlagen und Stellschrauben
- ▶ Arbeitslampe
- ▶ Werkzeugkiste mit Spezialwerkzeug

Sonderzubehör (Option)

- ▶ Feste Führungsbuchse
- ▶ Stangenklemmeinrichtung
- ▶ Materialzuführung Lademagazin
- ▶ Späneentsorgung Späneförderer
- ▶ Option lange Teile zur Abführung längerer Teile
- ▶ Signalleuchte nach Kundenwunsch
- ▶ Hochdruckanlage 50 bis 300 bar
- ▶ Brandschutz Kleinlöschanlage
- ▶ Luftfilterung Önebelabscheideanlage
- ▶ Komplettfiltration Kühlmedium
- ▶ Ablagetisch
- ▶ Werkzeuge im Internet unter www.star-tools.eu

SB-20 C/E

SB-16 C/E

Kompatibles Zubehör

Spannzangen und Führungsbuchsen von star* CNC-Longdrehautomaten der SV-12/20, SA-16R, SR-20R/RII/RIII und SR-20J/JN Baureihe sind kompatibel mit der SB-16/20C/E.

Schulungen

Die Star Micronics GmbH führt spezielle Schulungen für Bediener der Maschinen durch. Sie als Kunde können entscheiden, ob die Schulungen bei uns oder bei Ihnen stattfinden. Natürlich nur für Ihr Personal, gezielt auf Ihr Teilespektrum abgestimmt.

Peripherie

Hochdruckeinheiten von 50 bis 300 bar können an der Maschine auch nachträglich adaptiert werden. Zusätzlich stehen Ihnen noch weitere Entwicklungen, z.B. eine programmierbare Druckregelung oder Komplettfiltration zur Verfügung.

Kühlschmierstoffe

Die Maschine kann wahlweise mit Öl oder mit wasserhaltigen Emulsionen betrieben werden. Allerdings empfehlen wir das Betreiben mit Öl, da dies wesentlich schonender für die Maschine ist.

Lademagazine

Alle handelsüblichen Lademagazine (FMB/IEMCA/LNS) können an der Maschine adaptiert werden. Die Schnittstelle (Software) ist standardmäßig in der Maschine vorhanden.

Späneförderer

Die Maschine kann mit einem Späneförderer bzw. einer Späneausschwemmvorrichtung ausgestattet werden. Ein nachträglicher Anbau ist selbstverständlich möglich.





star 

Star Micronics GmbH
Robert-Grob-Straße 1
D-75305 Neuenbürg

Tel. +49 (70 82) 79 20 - 0
Fax +49 (70 82) 79 20 - 20

E-Mail: info@starmicronics.de
Internet: www.starmicronics.de